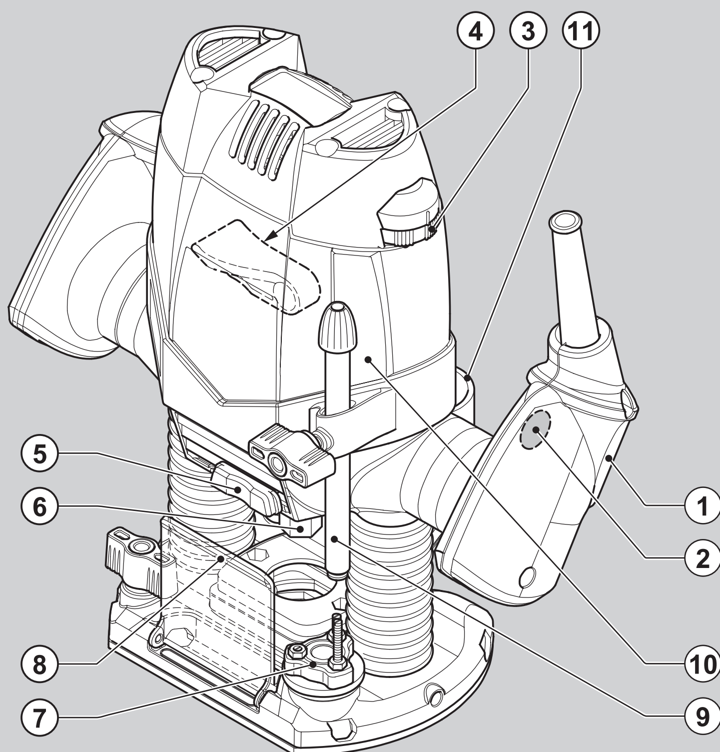
BLACK & DECKER®

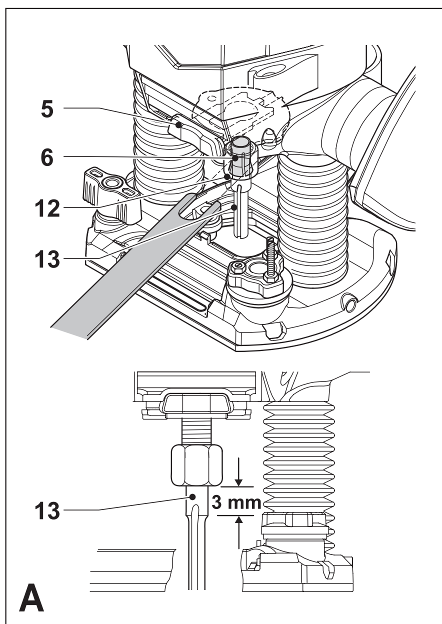
www.blackanddecker.eu

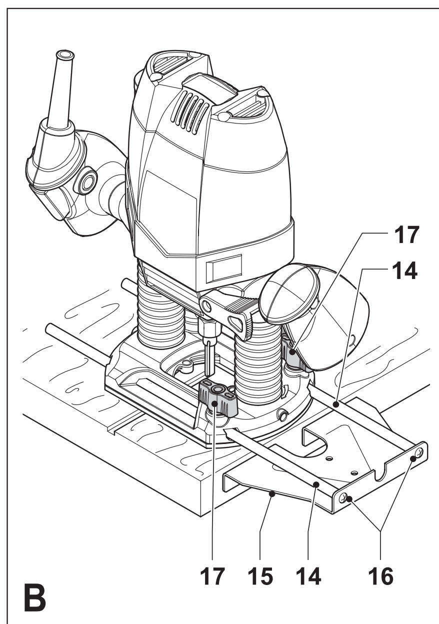


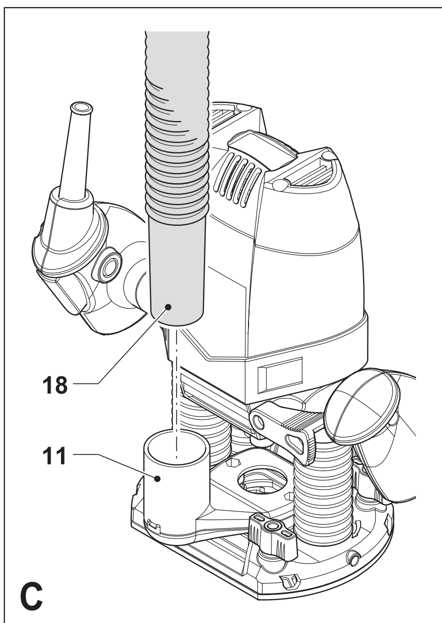
Elektronarzędzie przeznaczone dla majsterkowiczów.

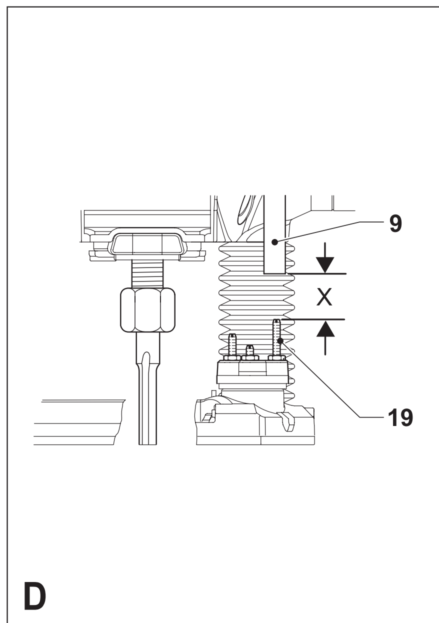
505202-05 PL

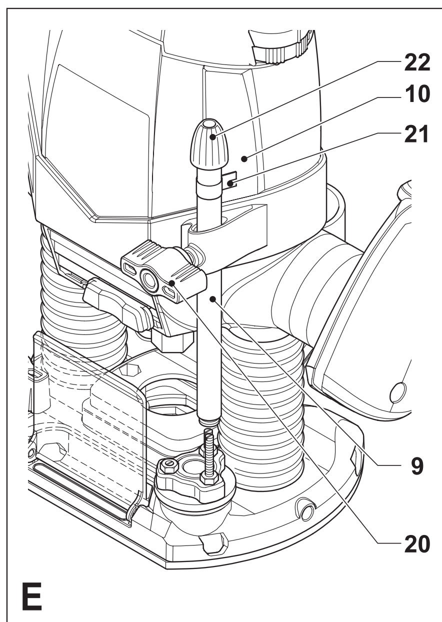
INSTRUKCJA OBSŁUGI
MODEL KW900

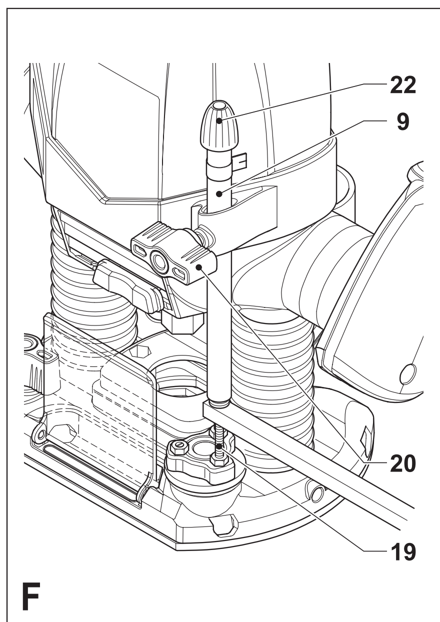

5
6
12
13
13
3 mm
A

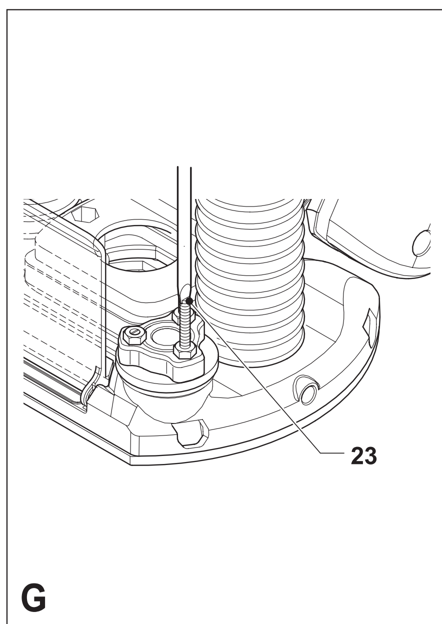

17
14
17
15
14
16
B

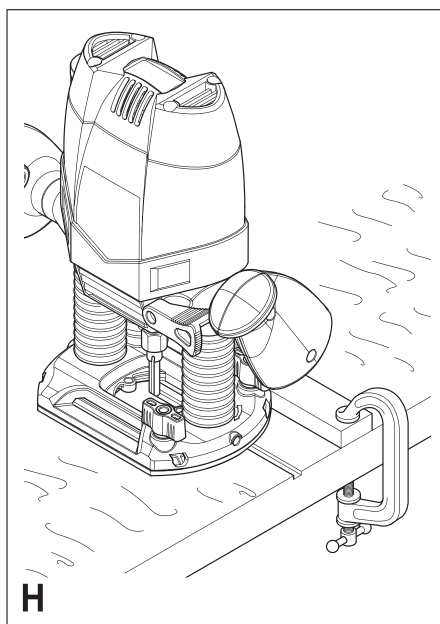

18
11
C

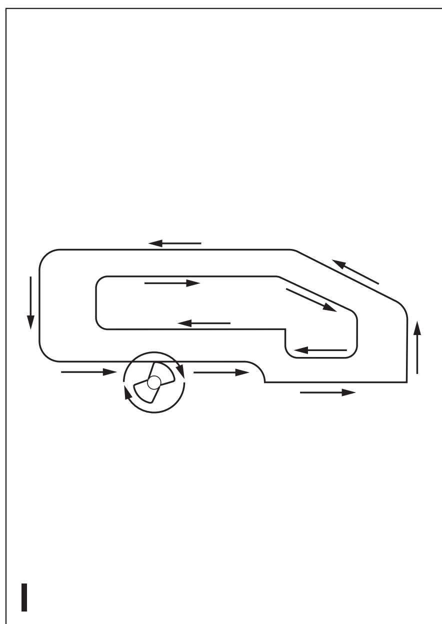

9
X
19
D

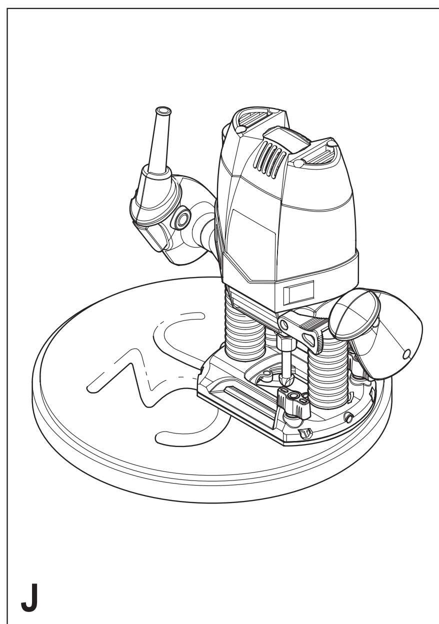

22
10
21
9
20
E

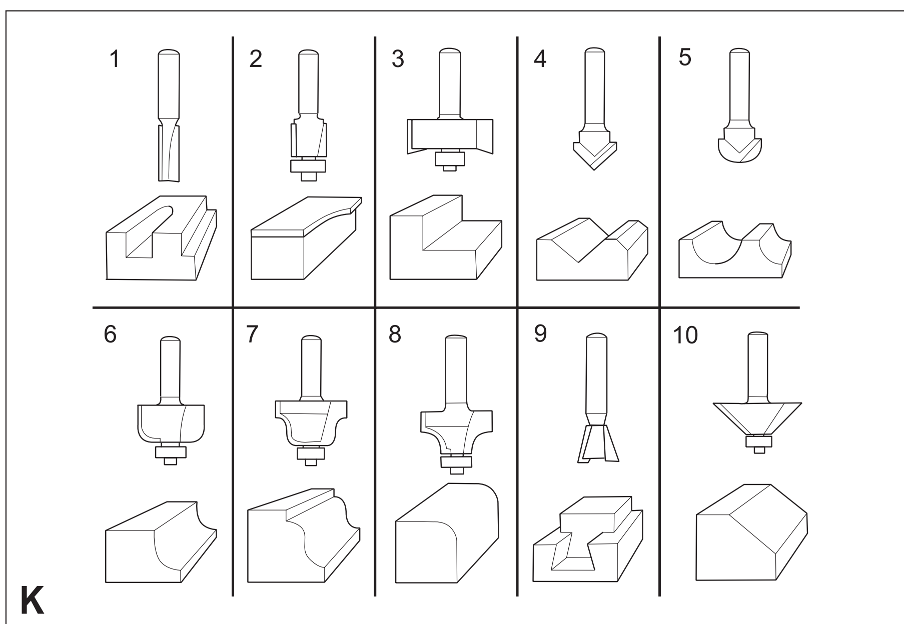

22
9
20
19
F


23
G


H


I


J


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
K

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Frezarka górnowrzecionowa firmy Black & Decker jest przeznaczona do frezowania drewna i wyrobów drzewnych.

Ogólne przepisy bezpieczeństwa

Uwaga! Zapoznaj się ze wszystkimi zamieszczonymi tutaj wskazówkami. Nieprzestrzeganie ich może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, a nawet ciężkiego urazu ciała. Występujące w tekście wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza zarówno urządzenie sieciowe (z kablem sieciowym) jak i akumulatorowe (bez kabla sieciowego).
PRZECHOWUJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ.

1. Obszar pracy

a. Utrzymuj porządek w miejscu pracy. Nieporządek w miejscu pracy grozi wypadkiem.

b. Nie używaj elektronarzędzi w otoczeniu zagrożonym wybuchem, gdzie występują palne pary, gazy lub pyły. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie się tych substancji.

c. Nie dopuszczaj dzieci ani innych osób do miejsca pracy. Mogą one odwrócić uwagę od wykonywanych czynności, co grozi wypadkiem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a. Wtyczka kabla elektronarzędzia musi pasować do gniazda sieciowego i w żadnym wypadku nie wolno jej przerabiać. Gdy elektronarzędzia zawierają uziemienie ochronne, nie używaj żadnych wtyczek adaptacyjnych. Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b. Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki. Gdy ciało jest uziemione, porażenie prądem elektrycznym jest o wiele niebezpieczniejsze.

c. Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci. Przedostanie się wody do wnętrza obudowy grozi porażeniem prądem elektrycznym.

d. Ostrożnie obchodź się z kablem. Nigdy nie używaj go do przenoszenia elektronarzędzia ani do wyjmowania wtyczki kabla z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami. Uszkodzony lub zaplątany kabel może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

e. Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu przedłużacze. Posługiwanie się odpowiednimi przedłużaczami zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osób

a. Zawsze zachowuj uwagę, koncentruj się na swojej pracy i rozsądnie postępuj z elektronarzędziem. Nie używaj go, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków, alkoholu czy też leków. Moment nieuwagi w czasie pracy grozi bardzo poważnymi konsekwencjami.

b. Stosuj wyposażenie ochronne. Zawsze zakładaj okulary ochronne. Odpowiednie wyposażenie ochronne, jak maska przeciwpyłowa, obuwie na szorstkiej podeszwie, kask ochronny lub słuchawki ochronne, zależnie od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia zmniejszają ryzyko doznania urazu.

c. Unikaj niezamierzonego załączania. Przed przyłączeniem elektronarzędzia do sieci sprawdź, czy jego wyłącznik jest wyłączony. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na wyłączniku lub przyłączanie go do sieci przy włączonym wyłączniku zwiększa ryzyko wypadku.

d. Przed załączeniem elektronarzędzia sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze. Klucz pozostawiony w obracającym się elemencie może doprowadzić do urazu ciała.

e. Nie pochylaj się za bardzo do przodu! Zachowuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej. Takie postępowanie umożliwia zachowanie lepszej kontroli nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

f. Zakładaj odpowiednią odzież ochronną. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice trzymaj z dala od ruchomych elementów. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez obracające się części narzędzia.

g. Gdy producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia się pyłu, sprawdź czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane. Stosowanie tych urządzeń zmniejsza zagrożenie zdrowia pyłem.

4. Obsługa i konserwacja elektronarzędzi

a. Nie przeciążaj elektronarzędzia. Używaj narzędzi odpowiednich do danego przypadku zastosowania. Najlepszą jakość i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz, tylko stosując właściwe narzędzia.

b. Nie używaj elektronarzędzia z uszkodzonym wyłącznikiem. Urządzenie, które nie daje się normalnie załączać lub wyłączać, jest niebezpieczne i trzeba je naprawić.

c. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą akcesoriów lub odłożeniem elektronarzędzia zawsze wyjmuj wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Ten środek ostrożności zmniejsza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.

d. Niepotrzebne elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwalaj używać elektronarzędzi osobom, które nie są z nimi obeznane lub nie przeczytały niniejszej instrukcji. Narzędzia używane przez niedoświadczone osoby są niebezpieczne.

e. Utrzymuj elektronarzędzia w nienagannym stanie technicznym. Sprawdzaj, czy ruchome elementy obracają się w odpowiednim kierunku, nie są zakleszczone, pęknięte ani tak uszkodzone, że nie zapewniają prawidłowego funkcjonowania urządzenia. Uszkodzone elektronarzędzia

przed użyciem należy naprawić. Powodem wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.

f. **Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia robocze rzadziej się zakleszczają i łatwiej nimi pracować.

g. **Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. używaj zgodnie z ich przeznaczeniem. Przestrzegaj przy tym obowiązujących przepisów bhp.** Wykorzystywanie elektronarzędzi wbrew przeznaczeniu jest niebezpieczne.

5. Serwis

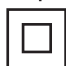
a. **Naprawy elektronarzędzi mogą być wykonywane tylko przez uprawnionych specjalistów przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** Jest to istotnym warunkiem zapewnienia bezpieczeństwa pracy.

Przestrzeganie tych przepisów zapewnia bezpieczeństwo pracy frezarki.

Dodatkowe przepisy bezpieczeństwa pracy frezarek górnowrzecionowych

- Stosuj tylko frezy o średnicy chwytu odpowiadającej tulei zaciskowej zastosowanej we frezarce.
- Stosuj tylko frezy przystosowane do prędkości obrotowej biegu jałowego frezarki.
- Nigdy nie używaj frezów o średnicy większej niż maksymalna dopuszczalna wartość określona w specyfikacji.
- Nie używaj frezarki w odwrotnej pozycji.
- Nie próbuj używać frezarki jako urządzenia stacjonarnego.
- Przy frezowaniu płyt MDF lub powierzchni pomalowanych farbą ołowiową zachowuj szczególną ostrożność.
- Zakładaj specjalną maskę dla ochrony przed pyłem i parami zawierającymi ołów, a także dbaj o bezpieczeństwo innych osób przebywających w miejscu pracy.
- Nie dopuszczaj dzieci i kobiet ciężarnych do miejsca pracy.
- Nie jedz, nie pij ani nie pal w miejscu pracy.
- W bezpieczny sposób usuwaj pył i inne odpadki powstałe przy frezowaniu.
- Zawsze zakładaj maskę przeciwpyłową.
- Frezarką nie wolno się posługiwać osobom młodym ani słabym bez nadzoru doświadczonego użytkownika. Pilnuj dzieci, by nie bawiły się tym elektronarzędziem.
- W razie uszkodzenia kabla sieciowego należy dla zapewnienia bezpieczeństwa zlecić jego wymianę producentowi lub autoryzowanemu centrum serwisowemu Black & Decker.

Bezpieczeństwo elektryczne



Frezarka górnowrzecionowa jest podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna. Zawsze sprawdzaj, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Elementy frezarki

1. Wyłącznik
2. Przycisk blokujący
3. Pokrętło nastawcze prędkości
4. Dźwignia ustalająca
5. Blokada wrzeciona
6. Tuleja zaciskowa
7. Rewolwerowy ogranicznik głębokości frezowania
8. Osłona przed wiórami
9. Pręt ogranicznika głębokości frezowania
10. Skala głębokości frezowania
11. Króciec do odkurzacza

Montaż

Uwaga! Przed rozpoczęciem montażu sprawdź, czy frezarka jest wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.

Zakładanie frezu (rys. A)

- Zdejmij osłonę przed wiórami (8).
- Naciśnij i przytrzymaj przycisk blokady wrzeciona (5) i obróć wrzeciono aż do całkowitego zablokowania.
- Dostarczonym kluczem maszynowym płaskim poluzuj nakrętkę tulei zaciskowej (12).
- Włóż chwyt frezu (13) w tuleję zaciskową (6). Sprawdź, czy chwyt wystaje przynajmniej na 3 mm z tulei zaciskowej.
- Naciśnij i przytrzymaj przycisk blokady wrzeciona (5), a następnie dostarczonym kluczem maszynowym płaskim dokręć nakrętkę tulei zaciskowej (12).

Mocowanie prowadnicy dystansowej (rys. B)

Prowadnica dystansowa pomaga w prowadzeniu frezarki równolegle do krawędzi przedmiotu obrabianego.

- Przy użyciu obydwu dostarczonych śrub (16) przykręć pręty (14) do prowadnicy dystansowej (15).
- Tak jak pokazano na rysunku, włóż pręty (14) w podstawę frezarki.
- Prowadnicę dystansową ustaw w żądanej odległości.
- Dokręć śruby mocujące (17).

Zastosowanie króćca do odkurzacza (rys. C)

Do króćca frezarki można przyłączyć odkurzacz.

- Przyłącz wąż odkurzacza (18) do króćca (11).

Zastosowanie

Uwaga! Nie przyśpieszaj pracy na siłę. Unikaj przeciążania frezarki.

- Ostrożnie prowadź kabel, by go omyłkowo nie przeciąć.

Nastawianie głębokości frezowania (rys. rys. D, E i F)

Głębokość frezowania jest określona odległością X między prętem (9) i ogranicznikiem głębokości (19). Zgodnie z poniższym opisem głębokość tę można nastawić dwoma sposobami.

Nastawianie głębokości frezowania przy użyciu skali (rys. E)

- Zamocuj frez zgodnie z powyższym opisem.

- Poluzuj śrubę ustalającą (20).
- Dźwignię ustalającą (4) obróć do góry.
- Obniż frezarkę, aż frez dotknie przedmiotu obrabianego.
- Dźwignię ustalającą (4) obróć do dołu.
- Wskazówkę (21) przesuń do pozycji zerowej na skali (10).
- Wartość żądanej głębokości frezowania dodaj do pozycji początkowej.
- Pręt ogranicznika głębokości (9) przesuń do wyliczonej pozycji na skali.
- Dokręć śrubę ustalającą (20).
- Za pomocą pokrętła nastawczego (22) dokładnie wyreguluj głębokość frezowania.
- Obróć dźwignię ustalającą (4) do góry i pozwól, by frezarka powróciła do swojej pozycji wyjściowej.
- Po załączeniu frezarki opuść ją i wyfrezuj materiał.

Nastawianie głębokości frezowania za pomocą kawałka drewna (rys. F)

- Zamocuj frez i opuść go zgodnie z powyższym opisem.
- Pręt ogranicznika głębokości (9) przesuń do góry.
- Między ogranicznik głębokości (19) i pręt (9) włóż kawałek drewna grubości odpowiadającej żądanej głębokości frezowania.
- Dokręć śrubę ustalającą (20).
- Za pomocą pokrętła nastawczego (22) dokładnie wyreguluj głębokość frezowania.
- Wyjmij kawałek włożonego drewna.
- Obróć dźwignię ustalającą (4) do góry i pozwól, by frezarka powróciła do swojej pozycji wyjściowej.
- Po załączeniu frezarki opuść ją i wyfrezuj materiał.

Nastawianie rewolwerowego ogranicznika głębokości (rys. G)

Po obróceniu rewolwerowego ogranicznika głębokości do żądanego położenia możesz dokładnie wyregulować odpowiadającą mu głębokość frezowania. Aby wykonać kilka operacji frezowania na różnych głębokościach, odpowiednio wyreguluj ogranicznik w poszczególnych pozycjach.

- Poszczególne śruby (23) rewolwerowego ogranicznika głębokości wkręć lub wykręć wkrętakiem na żądaną wysokość.

Nastawianie prędkości obrotowej

- Pokrętłem (3) nastaw żądaną prędkość obrotową frezu. Gdy frez ma małą średnicę, nastaw dużą prędkość obrotową, a gdy ma dużą średnicę – mniejszą prędkość obrotową.

Zastosowanie listwy prowadzącej (rys. H)

W razie niemożności zastosowania prowadnicy dystansowej, na przykład przy frezowaniu rowków w tylnej ściance regału dla podparcia półek, wykonaj następujące operacje:

- Przyłóż listwę do przedmiotu obrabianego.
- Umieść listwę w odpowiedniej pozycji równolegle do frezowanego rowka.
- Mocno przytwierdź listwę do przedmiotu obrabianego.

Załączanie i wyłączanie

Załączanie

- Naciśnij i przytrzymaj przycisk blokujący (2) i w tym czasie naciśnij wyłącznik (1).
- Zwolnij przycisk blokujący.

Wyłączanie

- Zwolnij wyłącznik.

Uwaga! Zawsze prowadź frezarkę obiema rękami.

Porady, jak osiągnąć najlepsze wyniki pracy

- Przy obrabianiu zewnętrznych krawędzi przemieszczaj frezarkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (rys. I). Przy obrabianiu wewnętrznych krawędzi przemieszczaj frezarkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Do miękkiego drewna używaj frezów ze stali szybkotnącej.
- Do twardego drewna używaj frezów TCT (nakładanych płytkami ze spieków węglikowych).
- Frezarkę możesz używać także bez prowadnicy (rys. J). Sposób ten jest przydatny szczególnie przy wykonywaniu szyldów i artystycznych wzorów. Wykonuj tylko płaskie wykroje.
- W poniższej tabeli wyszczególniono najczęściej używane frezy.

Frezy (rys. K)

Opis	Zastosowanie
Frez palcowy (1)	Rowki i wręgi
Frez do okrawania (2)	Okrawanie laminatu lub twardego drewna; precyzyjne profilowanie według wzornika.
Frez do wręgów (3)	Wręgi na prostych i zakrzywionych przedmiotach obrabianych.
Frez do rowków klinowych (4)	Rowki, grawerowanie i zaokrąglanie krawędzi.
Frez rdzeniowy (5)	Żłobkowanie, grawerowanie i dekoracyjne kształtowanie krawędzi.
Frez żłobkowy (6)	Dekoracyjne kształtowanie krawędzi.
Frez ostrołukowy (7)	Dekoracyjne kształtowanie krawędzi.
Frez do zaokrągleń (8)	Zaokrąglanie krawędzi.
Frez do rowków trapezowych (9)	Wręby na jaskółczy ogon.
Frez do ukosowania (10)	Ukosowanie krawędzi.

Konserwacja

Frezarka firmy Black & Decker odznacza się dużą trwałością użytkową i prawie nie wymaga konserwacji. Jednak w celu zapewnienia ciągłej, bezawaryjnej pracy niezbędne jest jej regularne czyszczenie.

Uwaga! Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych wyłącz frezarkę i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.

- Regularnie czyść szczeliny wentylacyjne w pilarce za pomocą miękkiej szczoteczki lub suchej szmaty.
- Regularnie wilgotną szmatą czyść obudowę silnika. Nie używaj do tego celu żadnych ściernych środków czyszczących ani zawierających rozpuszczalnik.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia będziesz zmuszony zastąpić produkt Black & Decker nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych produktów i opakowań materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Lokalne przepisy mogą wymagać oddawania elektrycznych urządzeń powszechnego użytku sprzedawcy, u którego produkt został zakupiony, lub do punktów zbiorczych.

Firma Black & Decker chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Usługa ta jest bezpłatna. By z niej skorzystać, oddaj elektronarzędzie do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

W instrukcji tej zamieszczono adresy przedstawicielstw handlowych firmy Black & Decker, które udzielają informacji o warsztatach serwisowych. Ich listę znajdziesz także w internecie pod adresem: **www.2helpU.com**.

Dane techniczne

		KW900E
Napięcie	V_{AC}	230
Pobór mocy	W	1200
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/ min	8000 - 27000
Wielkość tulei zaciskowej	mm	8/6,35
Maksymalna średnica frezu	mm	30
Maksymalna głębokość frezowania	mm	55
Masa	kg	3,6

Deklaracja zgodności z normami UE



Firma Black & Decker deklaruje niniejszym, że frezarka KW900E została wykonana zgodnie z następującymi wytycznymi i normami: 98/37/EWG, 89/336/EWG, EN 55014, EN 60745, EN 61000

Poziom ciśnienia akustycznego A	95 dB(A)
moc akustyczna A	106 dB(A)
ważona wartość skuteczna przyśpieszeń na rękojeści	3,09 m/s^2
Współczynnik niepewności poziomu ciśnienia akustycznego	3 dB(A)
współczynnik niepewności mocy akustycznej	3 dB(A)

Kevin Hewitt
Dyrektor Techniczny
Black&Decker
Spennymoor, County Durham DL16 6JG,
Wielka Brytania
05-09-2005

Prosimy zajrzeć na naszą stronę internetową **www.blackanddecker.pl**, na której przedstawiamy nowe wyroby i oferty specjalne.
Więcej informacji na temat samej firmy Black & Decker i produkowanego przez nas sprzętu można znaleźć pod adresem: **www.blackanddecker.pl**

Black & Decker

Warunki gwarancji:

Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi. Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.

2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu oraz łącznie:
a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.

3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 24 miesięcy od daty zakupu.

4. Produkt reklamowany musi być:
a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.

5. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego ponosi Black & Decker. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.

6. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny w terminie:
a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
b) termin usunięcia wady (punkt 6a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych;

7. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.

8. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.

9. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.

10. Gwarancją nie są objęte:
a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa. W szczególności profesjonalne użytkowanie amatorskich narzędzi Black & Decker powoduje utratę gwarancji;
b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez Black & Decker;
c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
f) elementy ulegające naturalnemu zużyciu.

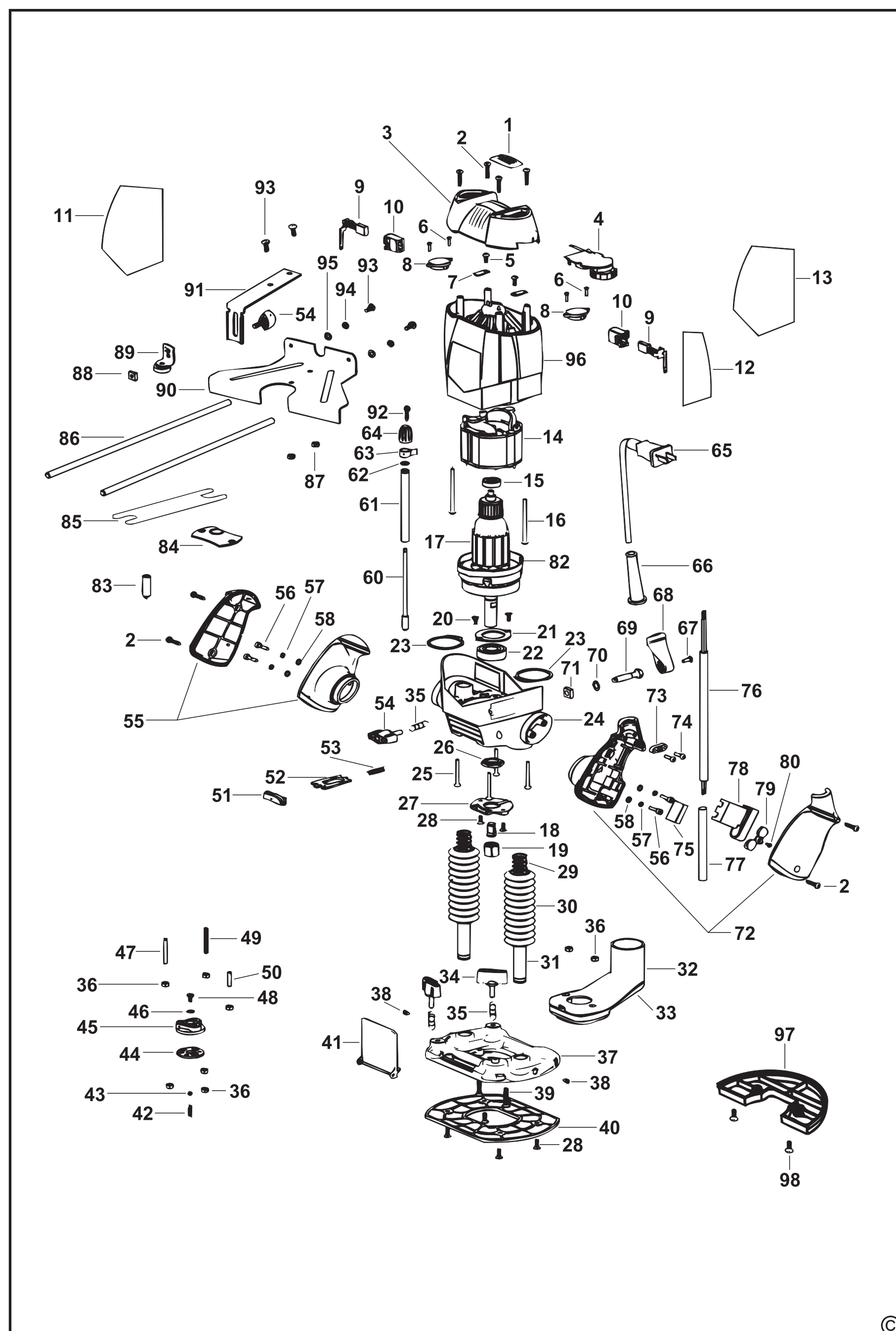
11. Centralny Serwis Gwarancyjny, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.

12. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Obozowa 61, 01-418 Warszawa
tel.: (22) 862-08-08, fax: (22) 862-08-09

zst00054959- 02-01-2008

KW900E - - - - A FRÄSMASCHINE 1



CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST



BLACK & DECKER®

CZ měsíců
H hónap

24

PL miesiące
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecsét helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)
Adresy servisu
Band Servis
Klášterského 2
CZ-14300 Praha 4
Tel.: 00420 2 444 03 247
Fax: 00420 2 417 70 204

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
http://www.bandservis.cz

(H)
Black & Decker Központi
Garanciális-és Márkaszerviz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014

(PL)
Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Obozowa 61
01-418 Warszawa
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

(SK)
Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 33 551 10 63
Fax: 00421 33 551 26 24

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javitás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javitási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecsét Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis